

ドネペジル塩酸塩OD錠10mg「サワイ」

謹啓 時下益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り厚くお礼申し上げます。

さて、この度、**ドネペジル塩酸塩OD錠10mg「サワイ」**につきましてバラ100錠包装を2015年11月2日より追加発売致しますのでご案内申し上げます。

今後とも、より一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹言

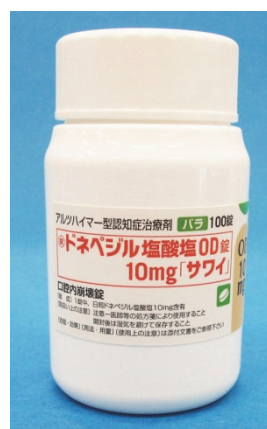
1. 貯法、使用期限、規制区分、コード等

種別	包装	薬価	貯法	使用期限	規制区分
OD錠10mg	100錠(バラ)	333.10円/錠	遮光室温保存 開封後は湿気を避けて 保存すること	3年	劇薬・処方箋医薬品※ ※注意-医師等の処方箋により 使用すること

種別	包装	JANコード	GS1-RSSコード 販売包装単位	GS1-RSSコード 調剤包装単位	HOTコード
OD錠10mg	100錠(バラ)	4987080208044	(01)14987080208041	(01)04987080904526	1229578010201

2. 100錠(バラ)包装品の個装ケース、元梱ケースのサイズ、ボトル写真

	個装ケース(100錠)	元梱ケース(100錠×50)
サイズ(mm)	L50 W50 H80	L266 W266 H184
重量(g)	66	3690



なによりも患者さんのために

沢井製薬株式会社

以上