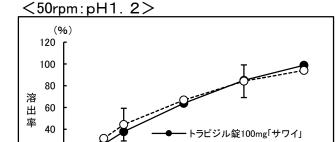
溶出試験 2025年 6 月 作成

トラピジル錠100mg「サワイ」

品質再評価結果通知日		2006年12月28日		オレンジブック収載	No.27
通知等	「医療用医薬品の品質再評価に係る公的溶出試験(案)等について」: 平成17年12月1日 薬食審査発第1201002号				
試験条件	パドル法		50rpm(pH1.2、4.0、6.8、水)		
試験回数	6ベッセル				
試験製剤	トラピジル錠100mg「サワイ」(ロット番号:033S0107)				
標準製剤	ロコルナール錠100mg(ロット番号:B134)				
結果及び考察	(50rpm:pH1.2) 標準製剤の平均溶出率が40%(15分)及び85%(45分)付近の2時点において、試験製剤の平均溶出率は標準製剤の平均溶出率±15%の範囲にあった。 (50rpm:pH4.0) 標準製剤の平均溶出率が40%(15分)及び85%(60分)付近の2時点において、試験製剤の平均溶出率は標準製剤の平均溶出率±15%の範囲にあった。 (50rpm:pH6.8) 標準製剤の平均溶出率が40%(15分)及び85%(45分)付近の2時点において、試験製剤の平均溶出率は標準製剤の平均溶出率±15%の範囲にあった。 (50rpm:水) 標準製剤の平均溶出率が40%(15分)及び85%(45分)付近の2時点において、試験製剤の平均溶出率は標準製剤の平均溶出率が15%の範囲にあった。 (50rpm:水) 標準製剤の平均溶出率が40%(15分)及び85%(45分)付近の2時点において、試験製剤の平均溶出率は標準製剤の平均溶出率±15%の範囲にあった。				



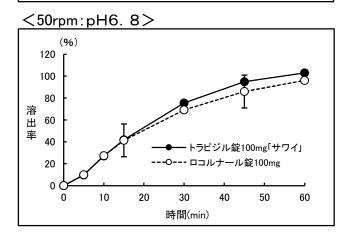
30

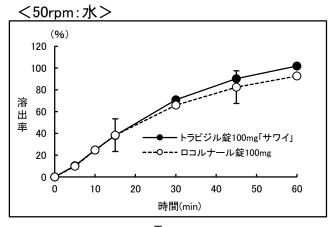
時間(min)

ロコルナール錠100mg

20

(%)
120
100
80
溶 40
20
0 10 20 30 40 50 60
時間(min)





(]:判定基準の適合範囲)

沢井製薬(株) 申請資料:トラピジル錠100mg「サワイ」溶出試験より作成